

TÉCNICAS PARA LA EJECUCIÓN DE SOLDADURA BRAZING



INTRODUCCIÓN

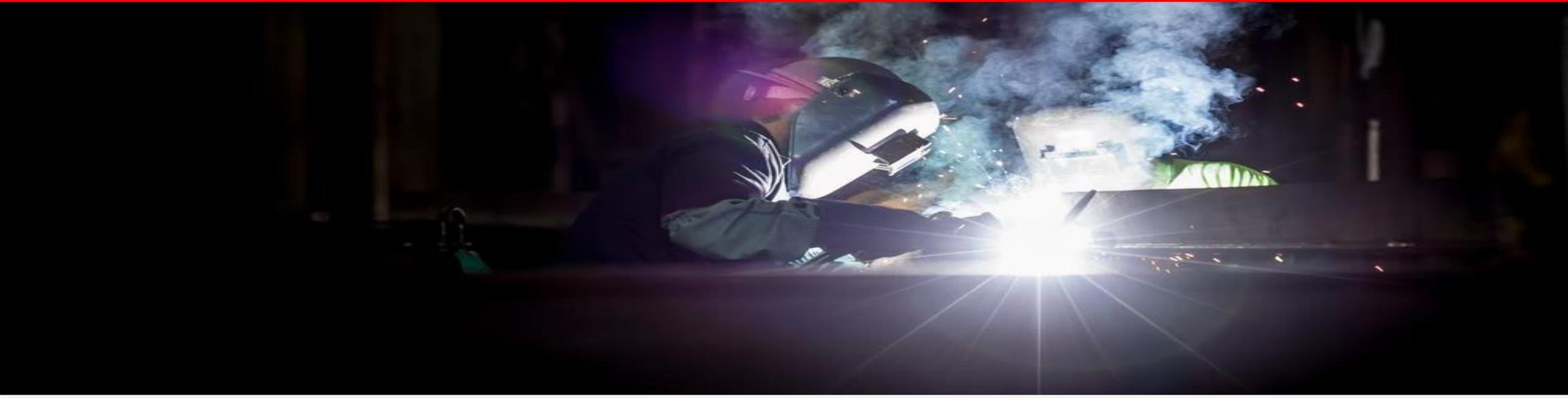
También conocido como soldadura fuerte o braseado, se refiere al proceso de unión de materiales que mantienen una temperatura de soldeo por encima de 450°C. Además no se realiza por fundición de materiales, sino por la unión de metales, ya que no se distorsionan y conservan sus propiedades originales. Es capaz de unir materiales disímiles y componentes con masas y tamaños distintos, para volverla útil y eficiente en distintos procesos.

La soldadura brazing consiste en unir dos piezas de metal, por medio de la fundición de un tercero.

La Soldadura brazing, es un efectivo medio para crear uniones fuertes, resistentes, dúctiles y conductoras, siempre y cuando se lleve a cabo correctamente y siguiendo las pautas de sus fundamentos.

En esta capacitación mostraremos las técnicas de aplicación correctas de este método de soldar para conducir su correcta aplicación.

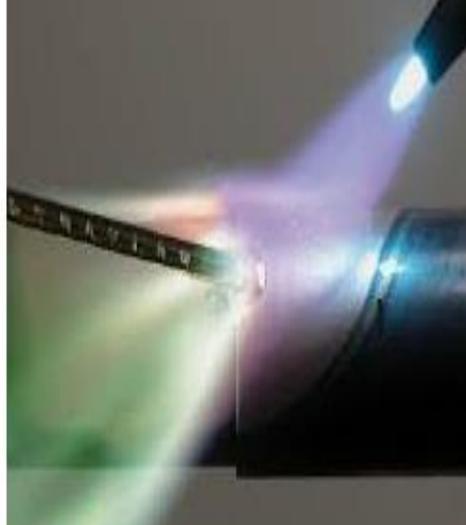




OBJETIVO

Al finalizar el curso, los asistentes contarán con información que los ayudará a aumentar la eficiencia de las soldaduras fuertes y blandas, reducir y controlar los costos variables, eliminar los descartes costosos y minimizar las fallas en el campo.

Soldadura
brazing

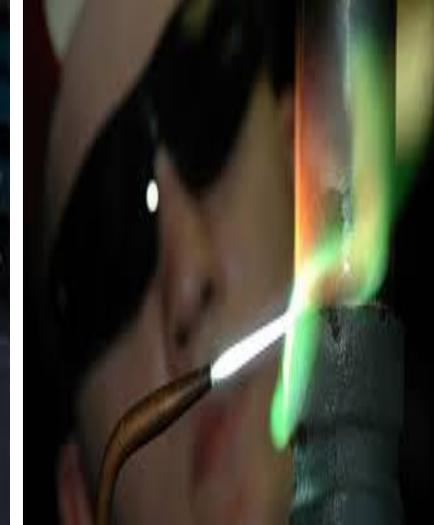
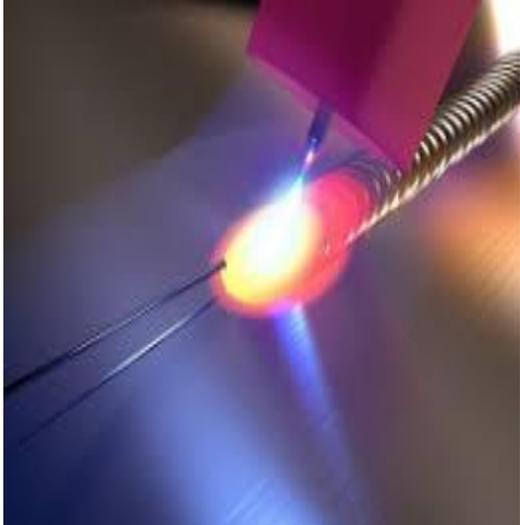


CURSO: TÉCNICAS PARA LA EJECUCIÓN DE SOLDADURA BRAZING

1. Principios del proceso ¿Qué es la Soldadura brazing?
2. Terminología
3. Comparativa entre el brazing y el soldeo por fusión
4. Ventajas y limitaciones
5. Pasos para la obtención de un brazing satisfactorio
6. Diseño de la unión.

7. Elección del material de aporte
8. Limpieza previa de los materiales base
9. Elección del fundente
10. Factores que afectan al funcionamiento del fundente
11. Aplicación del fundente
12. Utillaje adecuado
13. Calentamiento de la aleación y aplicación del material de aporte

14. Equipo de soldeo oxiacetilénico
15. Utilización del equipo de soldeo
16. Regulación de la llama oxiacetilénica
17. Técnica operativa
18. Soldadura fuerte por inducción
19. Limpieza posterior al soldeo
20. Seguridad e higiene



CURSO: TÉCNICAS PARA LA EJECUCIÓN DE SOLDADURA BRAZING

Cómo funciona la soldadura brazing o soldadura fuerte

Fundamentos de la Soldadura brazing

- 1: Diseño de la unión
- 2: Elección del material de aporte
- 3: Limpieza de los materiales base
- 4: Selección y aplicación del fundente
- 6: Calentamiento de la unión y aplicación de la aleación
- 7: Limpieza después del soldeo

Prevención de Riesgos y Equipos de Protección Personal

- Riesgos de Incendios – Ventilación – Humedad
- **Riesgos Relacionados con las energías utilizadas**
 - ✓ Energía eléctrica (electrocución, quemaduras, etc.).
 - ✓ Llamas (quemaduras, incendios, etc.).
 - ✓ Manejo de gases (explosión, incendios, quemaduras, etc.).
- **Riesgos Relacionados con el proceso**
 - ✓ Generación de radiaciones no ionizantes
 - ✓ Generación de gases y humos tóxicos
- **Riesgos Relacionados con las condiciones en las que se desarrolla el trabajo**

▪ Equipos de Protección Personal

- ✓ Protectores de la cabeza
- ✓ Protectores del oído
- ✓ Protectores de los ojos y de la cara
- ✓ Protección de las vías respiratorias
- ✓ Protectores de manos y brazos
- ✓ Protectores de pies y piernas
- ✓ Protectores de la piel
- ✓ Protectores del tronco y el abdomen
- ✓ Protección total del cuerpo



CURSO: TÉCNICAS PARA LA EJECUCIÓN DE SOLDADURA BRAZING

Práctica. Aplicación de la Técnica de Soldadura Fuerte

- Medición de las tuberías.
- Limpieza de las piezas a unir.
- Realización de un esquema de tuberías soldadas a distintos accesorios.
- Disposición de los materiales
- Aplicación de aspectos prevención de riesgos
- Evaluación del trabajo realizado.



A quienes está dirigido: Operadores, soldadores, inspectores de soldadura, Ingenieros de calidad, supervisores de producción, formadores de personal, personal de mantenimiento.



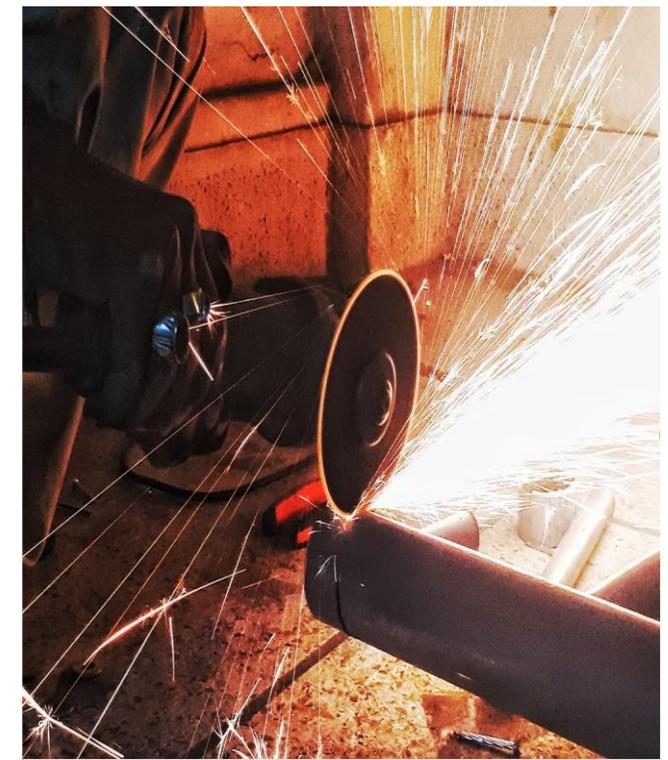
Duración: 24 horas académicas



Modalidades: Presencial



Certificación: Se entregarán certificados de asistencia y aprobación del curso





DATOS DE LA EMPRESA DE CAPACITACIÓN

CAPACITACIONES SST DE CHILE

RUT: 77153885-1



Visite nuestra página Web



Teléfono

+56 955236477

+56 935267634

+56 934805499



Email

info.sst@sstdechile.cl



Contacto

Rixcy Mollada
Capacitación