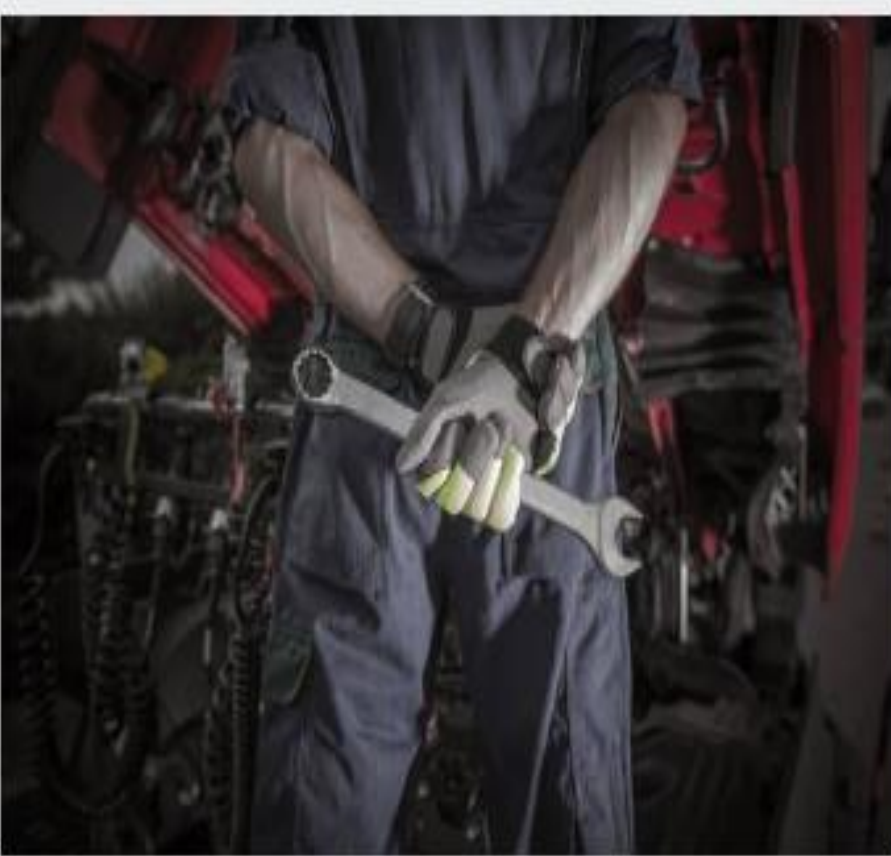


MECÁNICA INDUSTRIAL, TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO





OBJETIVO

Al término del curso, el participante estará en condiciones de Implementar Metodologías y herramientas para una correcta organización, planificación y control del mantenimiento de maquinarias y equipos.



CURSO: MECÁNICA INDUSTRIAL, TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO

UNIDAD 1. MEDIDAS Y MATERIALES

METROLOGÍA BÁSICA

- Conceptos de: Metrología y Medida
- Sistema Ingles
- Sistema Métrico
- Conversiones
- Prácticas de medición con:
 - Pie de Metro
 - Micrómetros

MATERIALES INDUSTRIALES

- Aceros
- Plásticos
- Bronces
- Aluminios
- Conceptos
- Obtención
- Clasificación
- Manejo de Tablas (Usos)Carcasa
- Rotor y
- Cojinetes

UNIDAD 2. EQUIPOS Y ENGRANEJES

BUJES

- Funcionamiento
- Inspección
- Análisis de falla
- Ajustes
- Montaje.



CURSO: MECÁNICA INDUSTRIAL, TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO

RODAMIENTOS

- Tipos
- Usos
- Mantenimiento
- Detección de Fallas
- Manejo de Catálogo

CADENAS Y POLEAS

- Tipos
- Usos
- Mantenimiento
- Cálculos de Transmisiones
- Detección de Fallas

BOMBAS CENTRÍFUGAS INDUSTRIALES

- Funcionamiento, tipos
- Diagnóstico de fallas y su corrección (Pérdida de capacidad, cavitación, temperatura, sobrecarga del motor, etc.)
- Inspección,
- Ajustes
- Reparaciones.

EQUIPOS ROTATIVOS/BOMBAS DESPLAZAMIENTO POSITIVO

- Engranés, lóbulos, aspas, etc.

- Bombas rotativas, de vacío, compresores y sopladores. Funcionamiento, tipos, localización de problemas, soluciones y ajustes (dependiendo del tipo de fluido y temperatura).

AJUSTES Y ELEMENTOS DE TRANSMISIÓN

- Clases y tipos de ajustes dependiendo de la carga, velocidad y temperatura (engranes, acoplamientos, impulsores, poleas, ventiladores, etc.).
- Transmisiones por bandas, cadenas, ejes y engranajes (reductores).
- Montaje, revisión, ajuste, fallas, lubricación y mantenimiento.



CURSO: MECÁNICA INDUSTRIAL, TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO

PRINCIPIOS PRÁCTICOS DE HIDRÁULICA Y NEUMÁTICA INDUSTRIAL

- Funcionamiento, diagnóstico de fallas y corrección de: Controles direccionales, válvulas y actuadores. Simbología, lectura e interpretación de diagramas, localización de averías en los circuitos, diagnóstico y análisis de las fallas más comunes.

SELLOS (ESTOPEROS, RETENES Y SELLOS MECÁNICOS)

- Aplicaciones,
- Montaje,
- Ajuste,
- Elección del tipo adecuado,
- Fallas prematuras, su análisis y corrección.

UNIDAD 3. MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

LUBRICANTES

- Características, tipos, Usos, Tablas.

MANTENIMIENTO MECÁNICO

- Introducción
- Objetivos del Mantenimiento
- Tipos de Mantenimiento
- Preventivo
- Correctivo o de Emergencia
- Por Modificación al Diseño.



A quienes está dirigido: Operadores, ingenieros, jefes, gerentes, técnicos y personal de mantenimiento.



Duración: 20 horas académicas.



Modalidades y Metodología: Presencial (Presentaciones en Power Point, interacción entre instructor y participantes, ejercicios para reafirmar conceptos, videos, secuencia de imágenes de una parada mayor de una planta de cogeneración, y ejercicio tutorial, en grupos, que abarca todos los conceptos principales del curso).



Certificación: Se entregarán certificados de asistencia y aprobación del curso.

CERTIFICACIÓN



¿Quien Certifica?

El certificado de aprobación del curso es emitido por **CAPACITACIONES SST DE CHILE**, Organismo Técnico de Capacitación OTEC **Reconocido por el Servicio Nacional de Capacitación y Empleo de Chile (SENCE)**. Su razón Social es Capacitaciones SST DE CHILE SPA., y su RUT es **77153885-1**. OTEC Capacitaciones SST de Chile se encuentra certificada por **Norma Chilena N.º 2728**, equivalente a ISO 9001. Ver figura de modelo del certificado.

Plazos de envío: 10 días hábiles de rendida su evaluación final. Se envía en formato digitalizado.



DATOS DE LA EMPRESA DE CAPACITACIÓN

CAPACITACIONES SST DE CHILE

RUT: 77153885-1



Visite nuestra pág. Web



Teléfono

+56 955236477
+56 935267634
+56 934805499



Email

info.sst@sstdechile.cl



Contacto

Rixcy Molleda
Capacitación