

MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS DS 148





INTRODUCCIÓN

OBJETIVO
GENERAL

OBJETIVOS
ESPECÍFICOS

CONTENIDO

MODALIDAD Y
METODOLOGÍA DE
EJECUCIÓN

DIRIGIDO A

GERENTES, JEFES Y PROFESIONALES DE DISTINTOS RUBROS QUE DESEEN INTERIORIZARSE DE LA CORRECTA MANIPULACIÓN Y MANEJO DE SUSTANCIAS QUE REVISTEN UN RIESGO PARA LA SEGURIDAD DE LAS PERSONAS, Y DE EVIDENCIAR UN CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA ASOCIADA, VIGENTE Y APLICABLE.

Descripción

El 16 de junio de 2004, se publicó en el Diario Oficial el DS N° 148 “Reglamento Sanitario sobre Manejo de Residuos Peligrosos” que regula los aspectos de generación, almacenamiento, transporte y eliminación de este tipo de residuos, lo que implica que el sector público y el privado deberán asumir nuevas responsabilidades en la gestión de los residuos peligrosos y en aquellos aspectos relacionados con su fiscalización. La implementación del nuevo reglamento implica obligaciones y responsabilidades no contempladas hasta ahora para los generadores de residuos peligrosos y los fiscalizadores.

La gestión apropiada de residuos peligrosos incluye una serie de etapas que deben ser realizadas en forma apropiada para garantizar el no generar impactos al medio ambiente y cumplir con los estándares nacionales e internacionales. Ello requiere contar con el conocimiento del sistema y comprender de forma integrada los factores que influyen en el manejo de los residuos peligrosos.





OBJETIVO GENERAL

Proporcionar a los participantes las herramientas para que logren desarrollar habilidades para emplear los requisitos del DS 148 en el proceso de gestión de residuos industriales sólidos, incorporando planes, manejo y sustentabilidad en las diferentes etapas (origen y disposición final) exigidos en la normativa chilena.

1



Identificar los residuos sólidos desde el origen y su clasificación.

2



Identificar cuáles son los requisitos y a quienes les corresponde elaborar y presentar un plan de manejo de residuos peligrosos.

3



Identificar los requisitos para las bodegas donde se almacenarán los residuos sólidos peligrosos y su tiempo de almacenamiento y su administración.

4



Relacionar las distintas formas de eliminación de los residuos como también las alternativas de reciclaje identificando los requisitos que deben tener las empresas que realizan su disposición final y/o tratamiento.

5



Declaración de los residuos en la Ventanilla Única.



TEMARIO DEL CURSO

Módulo 1: Descripción General de la Legislación de Residuos y Reglamento de Residuos Peligrosos

- Introducción
- Manejo de residuos industriales
- Términos y definiciones.
- Marco General del Reglamento Sanitario sobre Manejo de Residuos Peligrosos (DS 148)
- Normas Chilenas aplicadas al Manejo de Residuos Peligrosos
- Información General sobre el nuevo Reglamento de Almacenamiento de Sustancias Peligrosas (Dto. 43)
- NCH 2190

Módulo 2: Identificación y caracterización de Residuos Peligrosos para el sector Industrial

- Categorización de los residuos
- Identificación y clasificación





- Generalidades / Clasificación de Residuos Peligrosos
- Sistema analítico para verificar peligrosidad
- Aplicación de listado de verificación
- Trabajo de aplicación

Módulo 3: Plan de manejo de residuos peligrosos / Sistema Integral de Manejo de RISES

- De la generación
- Generadores que requieren planes de manejo
- Generadores que no requiere planes de manejo
- Objetivos / Estrategia de Manejo de Residuos Sólidos
- Etapas Preliminares
- Desarrollo de un Sistema Integral de Manejo de Residuos Sólidos/ Información Inicial
- Componentes de un Sistema Integral
- Etapas de Diseño de sistema integral: documentación y requisitos físicos.
- Etapas de Implementación / Factores de éxito
- Estudios de caso

Módulo 4: Condiciones del manejo de bodegas de almacenamiento de residuos sólidos peligrosos

- Del almacenamiento
- Requisitos del lugar del almacenamiento
- Señalización de los recintos

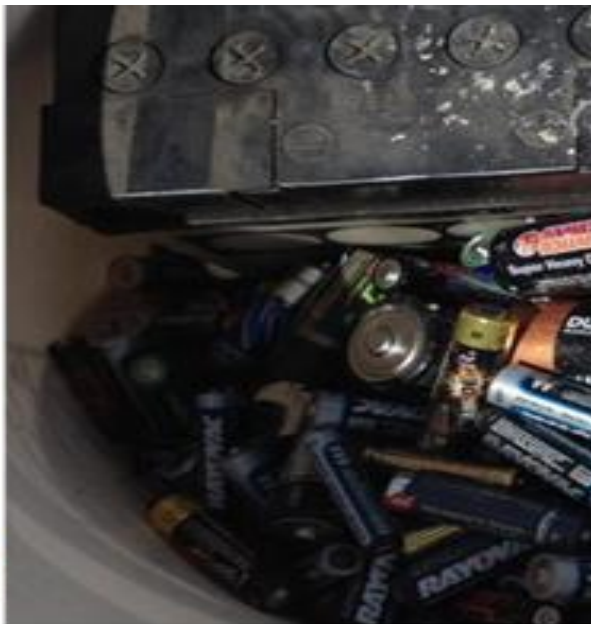
Módulo 5: Transporte de residuos peligrosos

- Normativa relacionada
- Exigencias del transporte de Residuos Peligrosos / Requisitos para las empresas de transporte
- Planes de contingencia / Plan de Emergencia en transporte de Residuos Peligrosos
- Formato de residuos / Declaración y HDS durante el transporte

Módulo 6: Sistema de Registro y declaraciones de seguimiento de Residuos Peligrosos: Sistema RETC (Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes)

- Ventanilla única de ingreso (RETC)





Módulo 6: Sistema de Registro y declaraciones de seguimiento de Residuos Peligrosos: Sistema RETC (Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes)

- Operaciones del Manejo de Residuos Peligrosos en una faena
- Exigencias del Sistema de Registro y Declaraciones
- Sistemas de manejo de la información SIDREP

Módulo 7: Implementación de la eliminación de los residuos y alternativas de reciclaje

Capítulo VII:

- De la eliminación
- Requisitos de las instalaciones de eliminación
- De las actividades industriales que realizan
- Operaciones de reúso y/o reciclaje
- De los rellenos de seguridad
- De la incineración
- De la eliminación
- De residuos especiales





DATOS DE LA EMPRESA DE CAPACITACIÓN

CAPACITACIONES SST DE CHILE

RUT: 77153885-1



Visite nuestra [pág. Web](#)



Teléfono

+56 955236477

+56 935267634

+56 934805499



Email

info.sst@sstdechile.cl



Contacto

Rixcy Molleda
Capacitación

Dirección: General del Canto 488, Ofic. 5 Providencia